

Reflex

Reflex indirektfilm

Användningsområde

- För extraordinär upplösning och skarp schablonkvalitet.
- UV, plastisol och lösningsmedelsbaserad färg
- Fungerar bäst på 200 duk eller finare.

Egenskaper

- Överlägsen hållbarhet
- Förlängd lagringstid
- Mycket snabb exponeringstid
- Snabb ursköljning
- Mycket god motivåtergivning och tryckbarhet
- Lätt att avlägsna - kräver inga enzymer

Allmän information

Reflex är en försensibiliserad, magenta-färgad, multilayer film belagd på en 50 um tjock polyesterbärare. Lämplig för polyester-duk. Reflex är diazo- fri och en ren fotopolymer. Reflex är även ftalat fri och tillverkas utan lösningsbaserade ämnen.

Reflex fotopolymerfilm finns tillgänglig på rulle och i ark. Standardstorlekar på rulle är:
26" x 25'roll
52" x 25'roll

Material

Detta behövs:

- Exponeringsutrustning
- Urtvättningsvask
- Ren arbetsmiljö
- Absorberande papper

Detta rekommenderas:

- Torkskåp
- Högtrycksvatten

Kemikalier

Detta behövs:

- Chroma/Clean dukavfettare
- Chroma/Strip schablonbortagare
- Chroma/Brade uppruggnings-/rengöringsmedel

Detta rekommenderas:

- Chroma/Wet snabbfästningsvätska
- Chroma/Fill utfyllnadsmedel
- Chroma/Hase spökbildsborttagare

Säkerhet och handhavande

Undvik kontakt med hud och ögon.

Lagring

Reflex är ljuskänslig och skall endast öppnas under gult ljus. Oexponerad film skall förvaras svalt, torrt och fullständigt mörkt i tillförsluten förpackning.

Lagring vid skiftande temperaturer kan resultera i att filmen fästs med sig själv, emellertid bör inte filmens egenskaper förändras.

Ovanstående uppgifter har sammanställts av K E Levin med bästa avsikter och informationen i detta datablad är grundad på fakta och åsikter från kvalificerade experter baserat på resultat från de tester som utförts. Emellertid skall inte denna information tas som en garanti för vilken K E Levin kan ställas till svars för. Detta datablad är framställt för att underlätta Era överväganden, undersökningar och tester. Förtesta alltid på aktuellt material före fullskalig produktion!

Ring 0155-577 00 för mer information

Instruktioner

FILMEN ÄR LJUSKÄNSLIG, ARBETA DÄRFÖR I GULT FLUOROSERANDE LJUS.

Preparering av Screenduk (endast ny duk)
Skrubba den nya dukens trycksida noggrant med Chroma/Brade Uppruggnings-/rengöringsmedel. Denna behandling förbättrar kapillärfilmens vidhäftningsförmåga.

Avfettning

Använd Chroma/Clean dukavfettningsmedel. Arbeta upp ett lödder på båda sidorna om duken. Använd en borste. Rengör duken ordentligt med hjälp av borste och skölj sedan rikligt med vatten.

Fuktning

Kapillärfilmer kräver en ordentligt fuktig duk. "Måla" på Chroma/Wet snabbfästvätska, i vertikal position, på trycksidan av duken. (Använd separat borste för detta ändamål.) Vänta en stund, spruta sedan hela duken med en slang och munstycke av den typ som t ex används i trädgården.

Applicering

Skär till filmen i önskad storlek och ta sedan bort skyddsfilmerna. **MAX-R** har en skyddsfilm för att undvika pinnhål som ofta bildas genom damm, fingeravtryck och andra partiklar som kan skada filmens yta. **Tips: För att lättare ta bort skyddsfilmerna, fäst en bit tejp i hörnet på filmerna och drag bakåt.** Rulla ihop filmerna, med torra händer, till en tight rulle med emulsionssidan ut. Lägga kanten av filmerna mot toppen av duken. Tryck lätt på filmerna för att säkerställa konstant kontakt med duken, och rulla ned filmerna i en jämn rörelse. När filmerna har full kontakt med duken, använd en fönsterskrapa och skrapa lätt av överflödigt vatten endast från rakelsidan av duken. Använd inte skrapan för att trycka in filmerna i duken!

Torkning

Torka ramen i ett mörkt och torrt utrymme. Avlägsna sedan bäraren. Duken är torr när bäraren lätt lossnar från filmerna. Om bäraren avger något ljud eller inte vill lossa ordentligt när du drar bort den från filmerna behöver filmerna torka mer.

Exponering

När bäraren dragits av från filmerna, placera emulsionssidan av positiverna mot trycksidan av ramen i en exponeringsram. Gör en exponeringstest för att fastställa bästa den bästa exponeringstiden. Använd exponeringskalkylator som guide för vilken exponeringstid som ska användas.

Undvik under- och överexponering

MAX-R har ett brett exponeringsomfång. Underexponerade schabloner kan ofta se ut att vara bra, men de går sönder efter kort tids tryckproduktion.

Viktig tryckinformation

Vattenbaserade färger:

För att härda schablonen och göra den starkare, spraya eller fukta båda sidorna av duken med vatten före tryckning.

Lösningemedelsbaserade färger:

För att härda schablonen och göra den starkare, spraya eller fukta båda sidorna med lösningemedel före tryckning.

Framkallning

Spraya försiktigt båda sidorna av duken med fingervarmt vatten. Vänta ca 30 till 60 sekunder, tvätta sedan trycksidan av duken tills dess att bilden framträder fullständigt. Tvätta inte för mycket! Skölj av båda sidorna ordentligt, torka ramen. När ramen torkat är den klar för tryckning.

Schablonborttagning

Applicera Chroma/Strip schablonborttagning på båda sidorna av duken. Skrubba med en styv nylonborste för att se till att hela ytan är genomblöt, låt verka en liten stund och tvätta sedan ur med högtryckstvätt.

Exponeringsguide

Viktigt! Exponeringstiderna fungerar endast som vägledning. Använd Chromaline exponeringskalkylator för att hitta rätt belysningstid.

Exponeringstiden kan variera beroende på vilken belysningsutrustning som används, lampans ålder samt andra faktorer som t ex avstånd mellan lampa och duk. Överexponera alltid exponeringskalkylatorn, reducera sedan tiderna för att hitta den bästa belysningstiden.

Filmtjocklek Tid

13 micron	20-30 sek.
18 micron	25-40 sek.
25 micron	50-75 sek.
30 micron	65-80 sek.
38 micron	60-85 sek.

Exponeringstiderna är satta med utgång från en 5KW belysningsanordning med ett avstånd mellan lampa och ram om 100 cm.

Ring K E Levin AB - tel 0155-5770 - för mer info!

Ovanstående uppgifter har sammanställts av K E Levin med bästa avsikter och informationen i detta datablad är grundad på fakta och åsikter från kvalificerade experter baserat på resultat från de tester som utförts. Emellertid skall inte denna information tas som en garanti för vilken K E Levin kan ställas till svars för. Detta datablad är framställt för att underlätta Era överväganden, undersökningar och tester. Förtesta alltid på aktuellt material före fullskalig produktion!

Ring 0155-577 00 för mer information